

中華民國 105 年 10 月 26 日  
行政院農業委員會令  
農授漁字第 1051347507A 號

修正「輸歐盟水產飼料加工廠登錄管理作業要點」，並將名稱修正為「歐盟登錄水產飼料加工廠管理作業要點」，並自即日生效。

附修正「歐盟登錄水產飼料加工廠管理作業要點」

主任委員 曹啟鴻

本案授權漁業署決行

### 歐盟登錄水產飼料加工廠管理作業要點修正規定

- 一、行政院農業委員會（以下簡稱本會）為提昇水產飼料（包括水產配合飼料及觀賞魚飼料）加工廠衛生品質管理，確保水產飼料衛生品質及輸銷作業程序符合歐盟規定，特訂定本要點。
- 二、本要點規定事項由本會漁業署辦理。
- 三、水產飼料加工廠生產之水產飼料輸銷至歐盟地區時，該水產飼料加工廠應完成歐盟登錄，且水產飼料衛生應符合歐盟規定。
- 四、申請歐盟登錄之水產飼料加工廠應經衛生評鑑合格，評鑑項目分為書面審查及工廠現場查核。
- 五、申請歐盟登錄之水產飼料加工廠，應檢附下列文件送本會漁業署辦理書面審查：
  - (一) 申請書（附件一）。
  - (二) 工廠登記證明文件影本。
  - (三) 水產飼料加工廠平面配置圖。
  - (四) 危害分析重要管制點（HACCP）計畫書：包括 HACCP 小組成員、產品製造流程、危害分析工作表、重要管制點判定、危害分析重要管制點表、重要管制點之管制界限及監測、矯正措施、原物料進貨管理程序書等。
- 六、本會漁業署受理申請後，應於三十日內完成書面審查。申請資料如有錯誤、不符、不齊時，應通知申請人於接獲通知四十五日內補正；逾期未補正者，退回其申請。
- 七、水產飼料加工廠通過書面審查後，應於接獲通知三個月內配合本會漁業署辦理工廠現場查核。
- 八、本會漁業署應依「歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核基準」（附件二）及「歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核表」（附件三）進行水產飼料加工廠現場查核作業。
- 九、衛生評鑑結果，本會漁業署以書面通知申請人，並副知本會動植物防疫檢疫局。

衛生評鑑合格者，由本會漁業署公告於漁業署官網，並將合格水產飼料加工廠名單（以下簡稱合格名單）送請歐盟登錄。

衛生評鑑不合格者，申請人得於接獲通知三個月內申請複評，複評未通過者，應依第五點規定重新提出申請。
- 十、歐盟登錄水產飼料加工廠有效期限為三年，加工廠得於有效期限屆滿前六個月，依第五點規定重新申請。

十一、歐盟登錄水產飼料加工廠應配合接受本會漁業署定期或不定期水產飼料產品抽樣檢驗。經抽樣檢驗不符品質衛生規定者，依飼料管理法相關規定裁處。

十二、歐盟登錄水產飼料加工廠應配合接受本會漁業署不定期追蹤查核。

歐盟登錄水產飼料加工廠經追蹤查核結果不合格者，得於接獲通知三個月內申請複查，期限內未申請複查或複查未通過者，本會漁業署應將其自合格名單中移除。

十三、歐盟登錄水產飼料加工廠生產線變動，應於三十日內通知本會漁業署，倘有生產線增加者，本會漁業署應執行現場查核。

歐盟登錄水產飼料加工廠停工或歇業時，應於三十日內通知本會漁業署將其自合格名單中移除。

十四、歐盟登錄水產飼料加工廠有下列情事之一者，本會漁業署得將其自合格名單中移除：

- (一) 規避、妨礙或拒絕依第十一點規定辦理之抽樣檢驗；或產品經檢驗不符衛生規定，命其改善未改善或情節重大。
- (二) 規避、妨礙或拒絕依第十二點規定辦理之追蹤查核。
- (三) 未依第十三點規定期限通知。

十五、歐盟登錄水產飼料加工廠經本會漁業署將其自合格名單中移除者，以書面通知該工廠及副知本會動植物防疫檢疫局，並提送歐盟刪除登錄。

十六、本要點修正發布前，已登錄於合格名單之水產飼料加工廠，應於中華民國一百零六年十二月三十一日前，依修正規定完成衛生評鑑；逾期未完成者，自合格名單中移除。

附件一

歐盟登錄水產飼料加工廠申請書

一、工廠名稱：

二、工廠地址：

三、工廠負責人：

四、申請類別（請勾選一項）：

☐ 申請登錄

☐ 申請複評

☐ 申請複查

工廠印章

工廠負責人印章

中 華 民 國            年            月            日

申請登錄產品類別（水產配合飼料或觀賞魚飼料）
中文：
英文：

- 一、申請產品類別，必須為工廠登記證明文件上所列之產品範圍為限。
- 二、若有特殊情況者，請逕洽行政院農業委員會漁業署養殖漁業組（服務專線：02-23835734）。

## 附件二

## 歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核基準

衛生評鑑查核基準	歐盟法規
一、設備和設施	
1. 飼料加工廠之生產區須與生活區、辦公區分開。	183/2005 附件 II
2. 飼料加工廠生產與貯存之設施、設備、置物箱、車輛及其周圍環境應維持清潔，及訂定與執行有害生物（齧齒動物、蒼蠅、蚊蟲、蟑螂、鳥類等）防控措施。	183/2005 附件 II
3. 飼料加工廠車間、設備及倉儲設施設計須合理，應能適度清洗消毒，減少汙染及影響產品安全品質發生之風險。	183/2005 附件 II
4. 飼料生產之設備及設施應定期檢查保養以維持正常運作狀態，磅秤、儀表等量測工具應定期測試及校正。	183/2005 附件 II
5. 排水系統設計須避免飼料汙染的風險，應經常清理，保持暢通，不得有異味。	183/2005 附件 II
6. 生產飼料所使用的水須為自來水。	183/2005 附件 II
7. 飼料加工廠之出入口、門窗、通風口及其他孔道應保持清潔，並應具備有害生物侵入之防控設施。	183/2005 附件 II
8. 飼料加工廠之天花板或屋頂內部表面固定物的建構，應能防止灰塵累積、減少冷凝水凝結及黴菌生長與防止異物掉落汙染飼料。	183/2005 附件 II
9. 飼料加工廠應具有足夠之照明、通風設備、自動溫度記錄器及警報器，並依消防法規規定設置消防安全設備。	183/2005 附件 II
10. 清潔用品、毒性或有害物質，應設專櫃貯放，並由專人負責管理。	183/2005 附件 II
二、人員	
1. 水產飼料加工廠須聘用具有與其生產產品相關知識與技術之生產及品管人員。	183/2005 附件 II
2. 水產飼料加工廠須建立品質管制小組，並敘明小組成員之職稱、職責、學歷、訓練、經驗。	183/2005 附件 II

三、作業及管理制度	
1. 水產飼料加工廠應執行危害分析重要管制點（HACCP）制度。	183/2005 第 6 條
2. 水產飼料加工廠應依危害分析重要管制點（HACCP）原則建立品質管制體系，並在風險分析的基礎上開展自主檢查管控，並作成紀錄。	183/2005 第 7 條
3. 水產飼料加工廠應有從業人員培訓計畫。	183/2005 附件 II
4. 水產飼料加工廠應有從業人員健康檢查制度。	183/2005 附件 II
5. 水產飼料加工廠應訂定標準生產作業程序書，且依程序書執行生產作業，並保留相關生產紀錄至少 3 年。	183/2005 附件 II
6. 水產飼料加工廠之廢棄物、廢水應有妥善之暫存、清除處理程序，不得影響生產設備及飼料品質，且須有防止病媒孳生之管制措施。	183/2005 附件 II
7. 原料、半成品及成品應以適當包材包裝並區隔存放，明確標示，以避免交叉汙染。	183/2005 附件 II
8. 原料、半成品及成品應有適當之貯存條件，以維護品質避免質變，並有適當之有害生物防控措施。	183/2005 附件 II
9. 應建立產品追溯制度，自原物料採購至產品銷售等各階段之相關紀錄應保存至少 3 年。	183/2005 附件 II
10. 原物料、包裝材料等應建立合格供應商評價和驗收制度。	183/2005 附件 II
11. 應建立客戶投訴處理制度。	183/2005 附件 II
12. 應建立產品回收制度。	183/2005 附件 II

## 附件三

## 歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核表

## 壹、申請者資料

工廠名稱：\_\_\_\_\_

工廠負責人：\_\_\_\_\_

工廠地址：\_\_\_\_\_

管理代表：\_\_\_\_\_

聯絡電話：\_\_\_\_\_

評鑑日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 貳、衛生評鑑查核基準

衛生評鑑查核基準	符合	不符合	不適用	觀察缺失與事實描述
一、設備和設施				
1. 飼料加工廠之生產區須與生活區、辦公區分開。				
2. 飼料加工廠生產與貯存之設施、設備、置物箱、車輛及其周圍環境應維持清潔，及訂定與執行有害生物（啮齒動物、蒼蠅、蚊蟲、蟑螂、鳥類等）防控措施。				
3. 飼料加工廠車間、設備及倉儲設計須合理，應能適度清洗消毒，減少汙染及影響產品安全品質發生之風險。				
4. 飼料生產之設備及設施應定期檢查保養以維持正常運作狀態，磅秤、儀表等量測工具應定期測試及校正。				

5. 排水系統設計須避免飼料污染的風險，應經常清理，保持暢通，不得有異味。				
6. 生產飼料所使用的水須為自來水。				
7. 飼料加工廠之出入口、門窗、通風口及其他孔道應保持清潔，並應具備有害生物侵入之防控設施。				
8. 飼料加工廠之天花板或屋頂內部表面固定物的建構，應能防止灰塵累積、減少冷凝水凝結及黴菌生長與防止異物掉落污染飼料。				
9. 飼料加工廠應具有足夠之照明、通風設備、自動溫度記錄器及警報器，並依消防法規規定設置消防安全設備。				
10. 清潔用品、毒性或有害物質，應設專櫃貯放，並由專人負責管理。				
二、人員				
1. 水產飼料加工廠須聘用具有與其生產產品相關知識與技術之生產及品管人員。				
2. 水產飼料加工廠須建立品質管制小組，並敘明小組成員之職稱、職責、學歷、訓練、經驗。				
三、作業及管理制度				
1. 水產飼料加工廠應執行危害分析重要管制點（HACCP）制度。				
2. 水產飼料加工廠應依危害分析重要管制點（HACCP）原則建立品質管制體系，並在風險分析的基礎上開展自主檢				

查管控，並作成紀錄。				
3. 水產飼料加工廠應有從業人員培訓計畫。				
4. 水產飼料加工廠應有從業人員健康檢查制度。				
5. 水產飼料加工廠應訂定標準生產作業程序書，且依程序書執行生產作業，並保留相關生產紀錄至少 3 年。				
6. 水產飼料加工廠之廢棄物、廢水應有妥善之暫存、清除處理程序，不得影響生產設備及飼料品質，且須有防止病媒孳生之管制措施。				
7. 原料、半成品及成品應以適當包材包裝並區隔存放，明確標示，以避免交叉污染。				
8. 原料、半成品及成品應有適當之貯存條件，以維護品質避免質變，並有適當之有害生物防控措施。				
9. 應建立產品追溯制度，自原物料採購至產品銷售等各階段之相關紀錄應保存至少 3 年。				
10. 原物料、包裝材料等應建立合格供應商評價和驗收制度。				
11. 應建立客戶投訴處理制度				
12. 應建立產品回收制度				

建議事項：

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

參、衛生評鑑結果

☐ 通過評鑑。

☐ 有條件通過評鑑：

於 年 月 日止前，提供下列補充資料或改善報告，且經行政院農業委員會漁業署審查通過。

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

☐ 不通過評鑑。

附註：

1. 水產飼料加工廠經衛生評鑑結果有 10 項（含）以上之衛生評鑑查核基準不符合，判定本次衛生評鑑不通過。
2. 本報告經評鑑小組及廠方代表簽章後，正本由行政院農業委員會漁業署存查，影本由廠方收執。

評鑑小組簽署：	水產飼料加工廠代表及列席者會簽：
<p>行政院農業委員會動植物防疫檢疫局：</p>          <p>_____直轄市、縣(市)政府：</p>          <p>行政院農業委員會漁業署：</p>          	

評鑑日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日