



圖 16 核梗端寬度（性狀 34）

行政院農業委員會令

中華民國 101 年 12 月 26 日

農授漁字第 1011281250 號

核釋臺灣地區漁船船主境外僱用及接駁暫置大陸地區漁船船員許可及管理辦法第四條所稱距岸，指以國防部海軍大氣海洋局所刊行海圖之岸線（即為約最高高潮時之水陸界線）為基準。

主任委員 陳保基

本案授權漁業署決行

行政院農業委員會令

中華民國 101 年 12 月 26 日

農授漁字第 1011342240 號

訂定「輸歐盟水產飼料加工廠登錄管理作業要點」，並自即日生效。

附「輸歐盟水產飼料加工廠登錄管理作業要點」

主任委員 陳保基

本案授權漁業署決行

#### 輸歐盟水產飼料加工廠登錄管理作業要點

- 一、行政院農業委員會（以下簡稱本會）為提昇水產飼料（包括水產配合飼料及觀賞魚飼料）加工廠衛生品質管理，確保水產飼料衛生品質及輸銷作業程序符合歐盟第 142/2011 號及第 1069/2009 號規定，特訂定本要點。
- 二、本要點規定事項由本會漁業署辦理。

- 三、水產飼料加工廠應辦理工廠登記，並應依本要點規定通過書面審查、工廠現場評核合格，經登錄於輸歐盟水產飼料加工廠合格名單（以下簡稱合格名單）內，始得向本會動植物防疫檢疫局申請核發輸出動物產品檢疫證明書。
- 四、申請登錄合格名單者，應檢附下列文件送本會漁業署辦理書面審查：
- (一) 申請書（格式如附件一）。
  - (二) 水產飼料加工廠平面配置圖。
  - (三) 水產飼料加工廠之危害分析管制系統（HACCP）計畫書：包括生產管理紀錄，產品製造流程、重要管制點的判定、危害分析工作表、危害分析重要管制點表、原物料進貨管理計畫書等。
- 五、本會漁業署受理申請後，應於三十日內完成書面審查。申請資料如有錯誤或證件不符時，應通知申請人於接獲通知四十五日內補正；逾期未補正者，退回其申請。
- 六、水產飼料加工廠通過書面審查後，應於接獲通知三個月內配合本會漁業署辦理工廠現場評核作業。
- 七、本會漁業署應依「登錄輸歐盟水產飼料加工廠評核基準」（附件二）及「登錄輸歐盟水產飼料加工廠評核表」（附件三）進行水產飼料加工廠現場評核作業。
- 八、水產飼料加工廠依前點審查結果評定為合格者，由本會漁業署登錄於合格名單，以書面通知申請人，並副知本會動植物防疫檢疫局。
- 水產飼料加工廠經評定為不合格者，申請人得於接獲通知三個月內申請複查，複查未通過者，應依第四點規定重新提出申請。
- 九、已登錄於合格名單內之輸歐盟水產飼料加工廠，登錄合格名單起一年內應向本會漁業署提送工廠依 HACCP 之產品品質管制自評報告。
- 未依前項規定完成追蹤查核者，由本會漁業署移列於觀察名單，並命其應於三個月內完成追蹤查核；逾期未完成者，視為評定不合格。
- 十、已登錄於合格名單內之輸歐盟水產飼料加工廠應配合接受本會漁業署定期或不定期水產飼料產品取樣監測。
- 十一、已登錄於合格名單內之輸歐盟水產飼料加工廠範圍（生產線變動、場廠地址）調整變更、停工或停止營業時，應於三十日內通知本會漁業署。本會漁業署應依危害風險評估對該廠加強追蹤查核或執行必要措施。
- 十二、依第九點至前點規定監測或追蹤查核結果，經評定為不合格者之輸歐盟水產飼料加工廠，本會漁業署自合格名單中移除，另應副知本會動植物防疫檢疫局停止核發該工廠輸出動物產品檢疫證明書，並通知該工廠負責人於採取必要改善措施且經複檢合格後，得再登錄於合格名單，並另通知本會動植物防疫檢疫局核發該工廠輸出動物產品檢疫證明書。
- 十三、本要點發布前，已依本會漁業署九十三年五月二十日漁一字第○九三一二一四二○八號函核可名單轉歐盟登錄者，應自本要點生效日起一年內完成工廠現場評核合格；逾期末經評核合格者，由本會漁業署自合格名單中移除。

附件一

登錄輸歐盟水產飼料加工廠申請書

一、申請者名稱：

二、申請者地址：

三、申請者負責人：

四、申請登錄類別：☐初次申請評鑑 ☐申請複評 ☐申請追查 ☐申請複查

茲聲明『登錄輸歐盟水產飼料加工廠申請書』及『登錄輸歐盟水產飼料加工廠申請者基本資料』中所填資料屬實，同意遵守本會漁業署登錄作業相關規定，並提供所需之必要協助及資訊。

若經認可登錄，☐同意/☐不同意，將登錄內容公開於本會漁業署網站以供外界查詢。

申請者印章

申請者負責人印章

中華民國

年

月

日

## 五、申請登錄輸歐盟水產飼料加工廠之範圍（請以中、英文填寫）

申請之產品／產品類別
中文：
（請參考已建立之 HACCP 計畫流程或範例填寫）
英文：

備註：

- 一、製造業申請者其申請產品／產品類別，必須為工廠登記證明文件上所列之產品範圍為限。
- 二、登錄範圍請依據已建立之 HACCP 計畫流程填寫。
- 三、若有特殊情況者，請逕洽本會漁業署養殖組（服務專線：02-33436103）。

## 附件二

## 登錄輸歐盟水產飼料加工廠評核基準

評核基準	參考依據
一、飼料廠應具有維持安全操作需要之足夠空間。	852/2004 附件 II.(第 I 章)(7)
二、牆壁、支柱與地面應保持清潔，不得有納垢、侵蝕或積水等情形。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
三、地板、牆面與門板應使用無毒、可清洗、不會滲透、不具吸附力的材料並保持在完好狀態，必要時應消毒。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
四、天花板或屋頂之內部表面與上面固定物的建構，應能防止灰塵累積並減少冷凝水凝結及黴菌生長。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
五、出入口、門窗、通風口及其他孔道應保持清潔，並應設置防止病媒侵入設施。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
六、排水系統應經常清理，保持暢通，不得有異味。必要時地面應設置排水系統。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
七、應具有足夠之照明、通風設備、自動溫度記錄器及警報器，並依消防法規規定設置消防安全設備。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)； (1)(b) 852/2004 附件 II 第 III 章
八、房舍及所有設備應定期維護保養以維持正常運作狀態，冷凍機械設施不得有冷媒洩漏之情形。機房應維持清潔，不可堆置雜物影響安全。	852/2004 附件 II 第 III 章
九、應具有足夠之洗手間，並應保持整潔，不得有不良氣味。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)； (1)(b) 852/2004 附件 II 第 III 章
十、清潔用品、毒性或有害物質，應設專櫃貯放，由專人負責管理。	852/2004 附件 II.(第 I 章)(4)； 852/2004 附件 II.(第 III 章)(2)(a)
十一、應有專人負責建築、設施及衛生之管理，並填報衛生管理紀錄。	852/2004 附件 II.(第 I 章)(4)； 852/2004 附件 II.(第 III 章)(2)(a)
十二、從業人員應保持個人清潔，並適當穿戴乾淨、具保護性之衣物。	852/2004 附件 II.(第 VIII 章)(2)

十三、從業人員在 A 型肝炎、手部皮膚病、出疹、膿瘡、外傷、結核病或傷寒等疾病之傳染或帶菌期間，或有其他可能造成食品污染之疾病者，不得從事與食品直接接觸之工作。	852/2004 附件 II.(第 VIII 章)(2)
十四、從業人員應依工作性質接受有關食品（飼料）衛生安全之教育訓練，並作成紀錄。	852/2004 附件 II.(第 XII 章)(1)； 852/2004 附件 I.(II)(5)(d)
十五、廢棄物之處理應遵守相關法規，以適當容器分類集存，並予清除。放置場所不得有不良氣味或有害（毒）氣體溢出，並防止病媒之孳生，避免造成人體之危害。	852/2004 附件 II.(第 I 章)(4) 852/2004 附件 II.(第 III 章)(2)(a)
十六、飼料產品應有適當防護措施，以避免品質劣變，並分類貯放於棧板、貨架上，或採取其他有效措施，不得直接放置地面，且不得與非食品共同存放。	852/2004 附件 II.(第 I 章)(4) 852/2004 附件 II.(第 III 章)(2)(a)
十七、飼料產品應有適當之溫度管制和貯存條件，使維持於適當的溫度，並確實記錄。冷藏品應保持於 7℃ 以下，冷凍產品應保持於-18℃ 以下。	852/2004 附件 II 第 III 章
十八、飼料產品進出應有適當確認程序以確保產品之安全，並確實記錄。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
十九、運輸車輛應於裝載前檢查其裝備，確認清潔衛生。產品堆疊應保持穩固。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
二十、用於裝載低溫產品之運輸車輛，應能確保產品維持有效保溫狀態。	852/2004 附件 II.(第 II 章) (1)(a)；852/2004 附件 II.(第 II 章)(1)(b)
二十一、飼料廠如因保全所需飼養犬隻，應予以管制，以避免污染倉儲產品。	853/2004 附件 II.(第 VIII 章)(I)(2)(b)(iii)

## 附件三

## 登錄輸歐盟水產飼料加工廠評核表

名稱：\_\_\_\_\_負責人：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

管理代表：\_\_\_\_\_

聯絡電話：\_\_\_\_\_評鑑日期／時間：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

茲依據輸歐盟水產飼料加工廠登錄管理作業要點之水產飼料加工廠衛生條件相關規定，執行符合性評鑑情形，報告如下：

評鑑標準	符合	不符合	不適用	觀察缺失 與事實描述
(一) 水產飼料加工廠、設備和設施				
1.廠址應當避開工業污染源，與養殖場、屠宰場、居民點保持適當距離				
2.水產飼料加工廠、車間佈局合理，生產區與生活區、辦公區分開				
3.水產飼料加工廠設計合理，符合安全衛生要求				
4.具備與生產能力相適應的水產配合飼料加工廠、設備及倉儲設施				
5.水產飼料加工廠具備有害生物（齧齒動物、蒼蠅、倉儲害蟲、鳥類等）防控設施				
(二) 水產飼料加工廠具有與其所生產產品相適應的品質管制機構和專業技術人員				
(三) 水產飼料加工廠人員具有與安全衛生控制相適應的檢測能力				
(四) 水產配合飼料加工廠管理制度				
1.水產飼料加工廠（HACCP）管理制度				
2.水產飼料加工廠從業人員培訓制度				

3.水產飼料加工廠從業人員健康檢查制度				
4.水產飼料加工廠按照危害分析與關鍵控制點（HACCP）原理建立品質管制體系，在風險分析的基礎上開展自檢自控				
5.水產配合飼料加工廠之標準衛生操作規範（SSOP）				
6.水產飼料加工廠之原物料、包裝材料合格供應商評價和驗收制度				
7.水產飼料加工廠之飼料標籤管理制度和產品追溯制度				
8.水產飼料加工廠之廢棄物、廢水處理制度				
9.水產飼料加工廠之客戶投訴處理制度				
10.水產飼料加工廠之品質安全突發事件應急管理制度				
其他缺失				

\*表示為主要缺失。

建議事項：

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

本次評鑑若干項目在水產飼料加工廠無實際作業者，係採訪問或查閱文件方式進行，執行評鑑結果總報告勾稽如下：

☐通過符合性評鑑

☐申請複評（日期： 年 月 日止前）

☐申請複查（日期： 年 月 日止前）

☐不予通過評鑑。

附註：1. 對以上評鑑結果如有不服之申覆得於本評鑑 7 日內提出申覆。

2. 追查頻率為：☐每年一次（日期： 年 月 日止前）

☐每二年一次（日期： 年 月 日止前）



3. 經登錄為輸歐盟水產飼料加工廠合格名單起一年內應向本會漁業署提送工廠依 HACCP 之產品品質管制自評報告。

4. 本報告一式填寫二份，由評鑑小組簽章後，一份交製負責人收執，一份送本會漁業署。

評鑑／追查小組簽署：	水產飼料加工廠代表及列席者會簽：
行政院農業委員會動植物防疫檢疫局：	
直轄市、縣市政府：	
行政院農業委員會漁業署：	

評鑑日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 公告及送達

### 行政院農業委員會公告

中華民國 101 年 12 月 26 日

農糧字第 1011051108 號

主 旨：委任本會農業試驗所為東方李品種性狀檢定及追蹤檢定之檢定機構，並自即日生效。  
依 據：植物品種及種苗法第三十四條、植物品種性狀檢定及追蹤檢定之委任或委託辦法第二條及行政程序法第十五條第一項、第三項。

主任委員 陳保基